

オートメーション
ベルトメルトフィルター（自動スライド式バンドフィルター）

ABMF

- > より細かいフィルターにて異物除去が可能
- > 押出機を止める事なくフィルターのスライドが可能
- > 極めて大量な処理能力
- > 定期的なフィルターの自動交換
- > 全自動ろ過
- > 極めて低い運営コスト

より細かいフィルターにて異物除去が可能

- > フィルター要件に応じて最大2つのフィルターベルトを同時に使用することができます。これによりフィルター精度は、70 μ m(220mesh)から950 μ m(18mesh)まで正確に調節することができます。
- > フィルター面積が大きいので、溶融物圧力の上昇が抑えられ、穏やかな処理が保証されます。この結果、より優れた品質特性を持つ高品質なリサイクルペレットが加工されます。

極めて大量な処理能力

- > フィルターベルトはフィルター領域でサポート板によって押出方向にサポートされます。これによりフィルターが損傷から保護され、安全な使用が保証されます。
- > サポート板には十分な大きさの開口面積が備わっているため、溶融物の圧力上昇をわずかに抑えることができます。このシステムにより、高い収益性と共に極めて高い処理能力を継続的に得ることが可能になります。

全自動ろ過

- > フィルター機構と制御を併用することで全自動運転が可能となり、その結果ろ過を簡易化し、コストを削減することができます。
- > フィルターベルトはろ過された異物をフィルター領域から完全に搬出するため、リサイクルペレットの品質が向上し、販売時の収益率が高まります。

押出機を止める事なくフィルターのスライドが可能

- > フィルターベルトのスライドは圧力が掛かっていない状態でのみ行うことができます。フィルターベルトのスライド時に押出機の運転を中断しなくても済むように、プラスチック溶融流体はバッファに「一時貯留」されます。これにより手動の工程介入が不要となり、その結果工程の安定度が向上します。
- > 溶融物バッファで一時貯留された材料は、事前設定されたパラメーターに従って制御装置から全自動で排出されます。これは高品質を確実に一定に保つための手間の掛からない解決策です。

定期的なフィルターの自動交換

- > ベルトフィルターの動作原理によりベルトスライド時にフィルターが自動的に交換されます。フィルターシステムに異物が残留することはまったくありません。これにより一定で高い溶融物品質が得られ、工程安定度が向上します。
- > 自動ベルトフィードによるフィルター面の更新は簡単で手間が掛かりません。

極めて低い運営コスト

- > フィルターシステムを稼働させる上での第一目標は、溶融物から異物を効果的に除去し、溶融物ロスを防ぐことです。ベルトメルトフィルターはフィルターベルトの汚染物質を収集するため、溶融物内に混入する割合はごく微量です—これにより極めて高いフィルター効率が保証されます。
- > 畳織メッシュを使用した安価なフィルターベルトを使用することで、更に運営コストを削減できます。



他に例のない成功原理

汚染度の高いプラスチック溶融流体から、経済的かつ効果的に異物を確実にろ過して除去するため、自動ベルト・メルトフィルターは特殊な技術コンセプトに基づいて作動します。

- > フィルター交換毎に新しいフィルタースクリーンがフィルター領域に自動的に引き込まれます。
- > これにより、確実に上流の押出機が継続的にフル稼働で作動します。
- > 極端な場合には、フィルター交換の全工程を2分毎に行うことが可能です。
- > 下記の材料すべてを処理することができます。



PE-HD



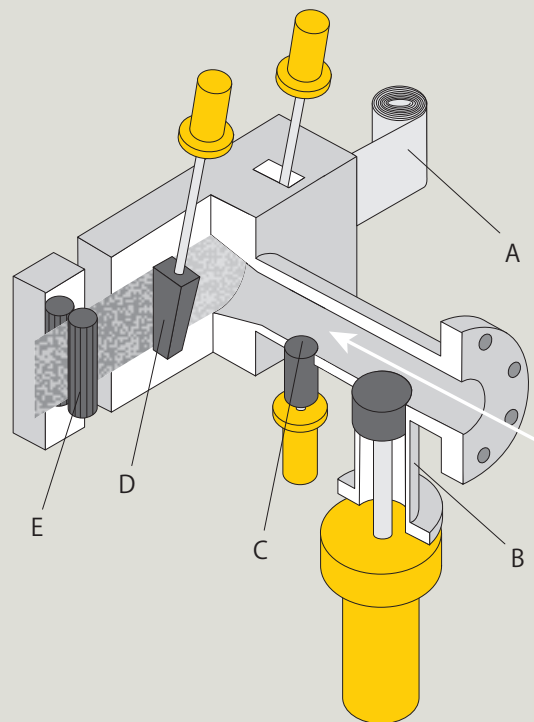
PE-LD



PP



PS



- A. フィルターベルト
- B. バッファ
- C. バルブ
- D. シール
- E. 移送ローラー

> 押出機から排出された溶融物は、継続的にフィルターを通して搬送されます。

> 別々に設定可能な圧力がフィルターの手前で限界値に到達すると、全自動フィルター交換が始動します。

1

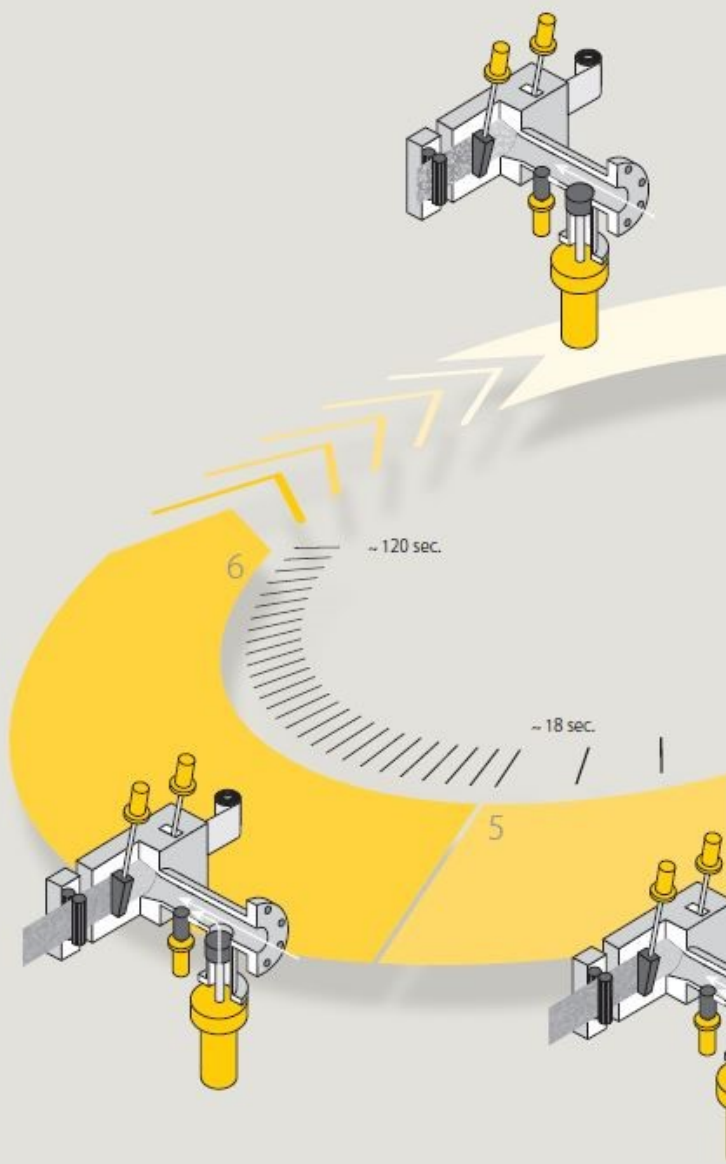
> パッファのピストンが個別に設定可能な速度で上昇し、それによりフィルター交換中に貯留された材料を適量投入します。

> パッファのピストンが上方の最終位置に達すると、フィルター交換が完了したことになります。

6

> バルブが開いて溶融物がフィルター領域に流れ込めるようになります。

5



> バルブが閉じ、フィルター手前の空間は無圧状態になります。

> プラスチック溶融液体によりパッファピストンが下に押されることで、パッファ容量が拡大します。

> それと同時にシールが開き、フィルターベルトの固定部が外れます。

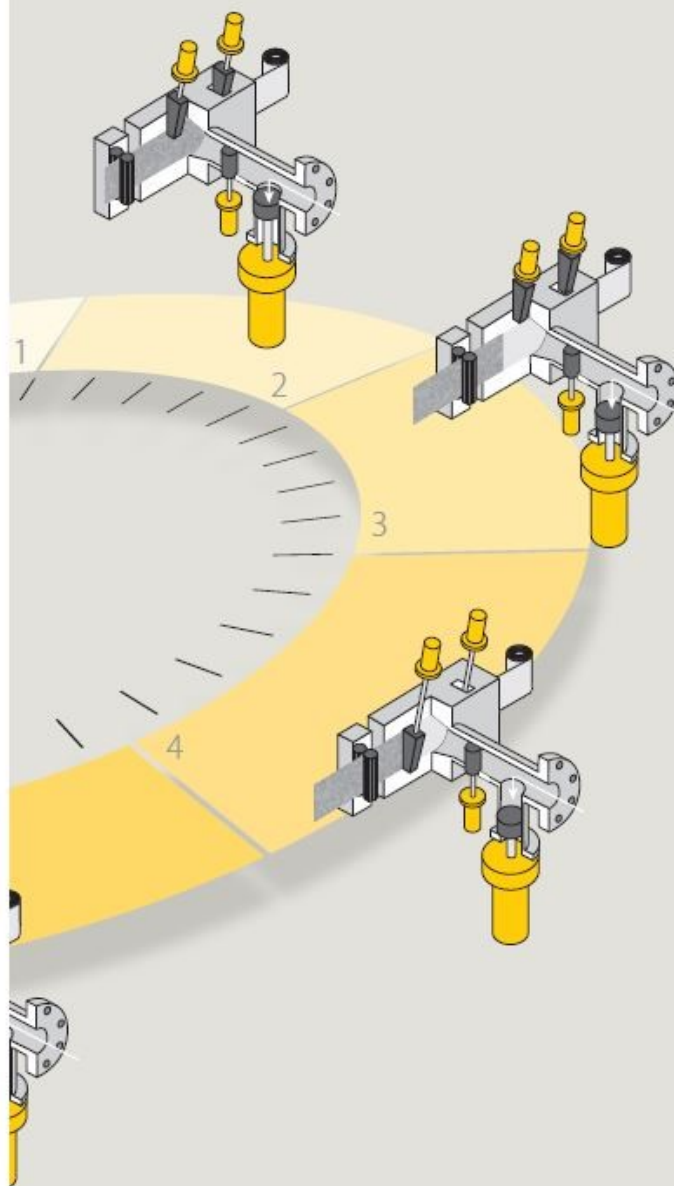
2

> フィルターベルトは駆動式移送ローラーを介して、清潔なフィルタースクリーンがフィルター領域に到達するまで前方に移送されます。

3

> シールが閉じます — フィルターベルトは再び固定され、密閉されます。

4



ろ過

1. 汚染ベルト

汚れのひどい材料が高精度でろ過されるため、最終的に高品質のペレットが加工されます。汚れている場合、フィルター面全体が交換され、それに伴い汚れは完全に搬出されます⇒常に新しいフィルター面。

フィルター精度 : 70 μm (220mesh) から 950 μm (18mesh) まで

網目サイズが異なるフィルターベルトを最大2つまで同時に使用することができます。その際市販の置織メッシュが使用されるため、フィルター費用は微々たるものです。

2. 新しいベルト

フィルターベルトについてはお客様のご要望に応じて、様々な素材、寸法、織り方種類、引張強度で提供しています。

取扱いを簡単にするため、通常は重量 20 ~ 25 kg のフィルターベルトロールが使用されます。ベルトメルトフィルターのタイプにもよりますが、これは最大 50 m のロール長に相当します。

納入範囲に含まれている手動のスポット溶接機は、個々のフィルターベルトをエンドレスベルトに結合するために使用されます⇒ライン停止時間はありません。

フィルターベルト

1

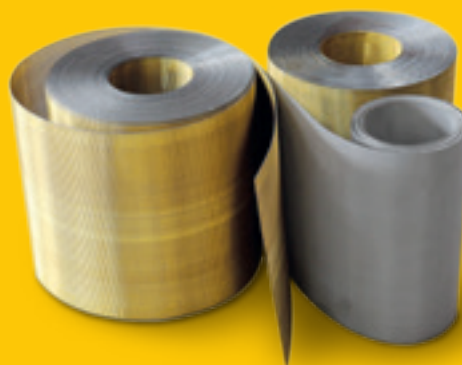


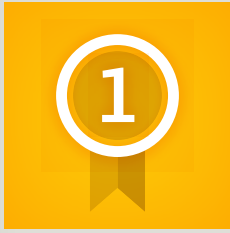
出口



入口

2



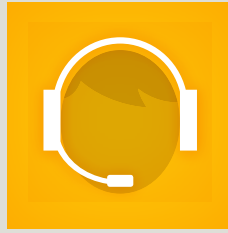


貴重な原材料

高品質かつ検査済再ペレット化プロパティ (EN 15343ff)

プラスチック溶融流体の高性能フィルタリング

穏やかな処理、溶融物圧力のわずかな上昇



アフターサービス

カスタマセンターでの実地材料を使用した試運転

技術選択から資金調達まで専門能力で対応できる廃棄物管理コンサルティング

技術的に正確な設備立ち上げ、迅速な現場サービス、インターネット経由のリモートメンテナンス

各地域の交換部品物流センターから交換部品が迅速供給されるという便利さ

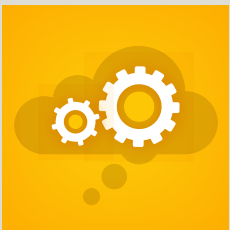


経済的な運用

プラスチックの高い処理能力、省エネ型運用、容易な操作で運転コストは最小限に

既存のマテリアル・ロジスティックに小さい設置面積で統合可能

確実なエンジニアリングと高品質素材で長い耐用期間を実現

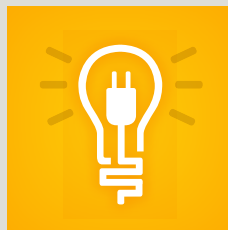


革新技術

モジュールデザイン及びプラットフォーム技術

産業廃棄物や一般家庭ゴミの個別のケースに対応できるソリューションにより、最大限の収益性を確保

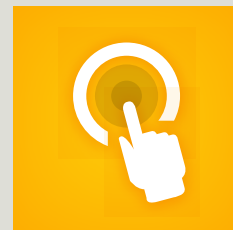
継続開発でお客様の技術的な差別化が可能に



インテリジェントな電力消費

インテリジェントな電力消費とは、最も省エネ効果があり資源を節約できる高効率な設計コンセプトを意味します

コントロールユニットによるエネルギー管理



簡単な操作

簡単なフィルター操作

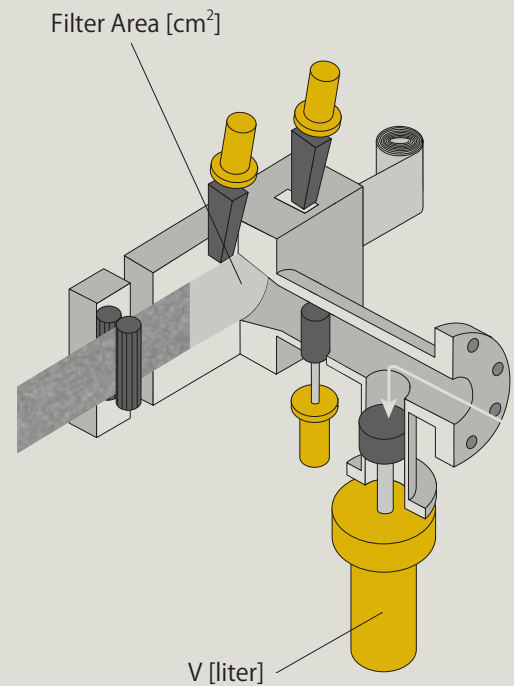
容易なメンテナンス、迅速な材料変更

コンピューターユニットが処理プロセスを最適化、処理温度を安定化

中央操作ユニットを介したフィルター制御

ABMF

	FILTER AREA [cm ²]	MELT BUFFER VOLUME V [liter]	RECOMMENDED OUTPUT [kg/h]
ABMF-0570-07	570	7	450 - 900
ABMF-0570-09	570	9	600 - 1400
ABMF-0570-12	570	12	600 - 1400
ABMF-0750-09	750	9	600 - 1400
ABMF-0750-12	750	12	600 - 1400
ABMF-1050-09	1050	9	600 - 1400
ABMF-1050-12	1050	12	600 - 1400
ABMF-1050-15	1050	15	1000 - 2400
ABMF-1050-19	1050	19	> 2400



* NGR 工場規格に準拠した LDPE 吐出量、材料および汚れにより異なります。
プラスチック精製装置すべての一覧については NGR 納品プログラムを注意してお読みください。

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
本社、生産およびカスタマーケアセンター・ヨーロッパ
Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
電話 +43 (0) 7233 70 107-0fax -2

Taicang Next Generation Recyclingmachines, Co., Ltd.
セールスおよびカスタマーケアセンター・中国 (太倉市)
No. 6, Wuxi Road, Taicang Economic Development Zone,
Taicang, Jiangsu 215400, China
電話 +86 (0) 512 536 52-100, Fax -332

Next Generation Recycling Machines, Inc.
セールスおよびカスタマーケアセンター・アメリカ
3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
電話 +1-678-720-9861, Fax -9863

BritAS Recycling-Anlagen GmbH
製造 (ドイツ)
Moselstrasse 50, 63452 Hanau, Germany
電話 +49 (0) 6181-91870, Fax -918722

info@ngr.at, www.ngr.at

sales@britas.de, www.britas.de

文言及び画像はご希望仕様や特別仕様を含めることも可能ですが追加料金にて納品可能です。

技術的な変更、および誤字脱字は有り得ます。